



Ein gutes Raumklima mit textiler Luftverteilung.

KE FIBERTEC

AIR THE WAY YOU WANT



CradleVent®
Green thinking by KE Fibertec

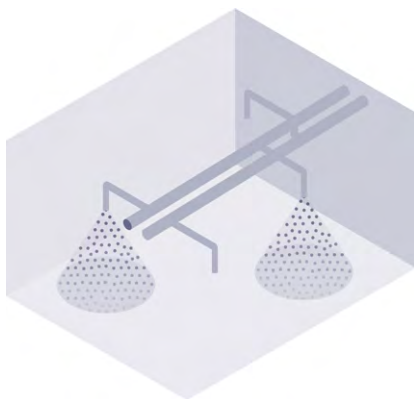


Gleichmäßige Luftverteilung für ein gutes Raumklima.

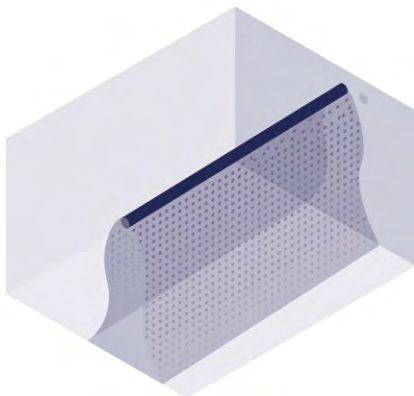
Textile Luftverteilung

KE Fibertec entwickelt, produziert und vermarktet "Gutes Raumklima" mit nachhaltigen Luftverteilsystemen aus Fasertechnologie.

Das Luftverteilprinzip basiert auf die zugfreie und gleichmäßige Verteilung der Luft durch die maßgeschneiderten Textilkänäle, die in fast allen Anwendungsbereichen genutzt werden: von der Industrie bis zu großen Sporthallen, in Bürogebäuden, Laboren, in der Lebensmittelindustrie und vielen anderen Bereichen, in denen ein gutes Raumklima gefordert wird.



Konventioneller Stahlkanal



Innovativer Textilkanal

Der erste Cradle-to-Cradle-Lüftungskanal der Welt

Im Jahr 2012 wurde CradleVent® als der weltweit erste Lüftungskanal Cradle to Cradle zertifiziert.

CradleVent® ist der weltweit erste Lüftungskanal, der die Cradle-to-Cradle-Zertifizierung des anerkannten EPEA-Instituts in Hamburg erhalten hat. CradleVent® ist unser Beitrag zu einem nachhaltigen, zukunftssicheren Produkt zur Luftverteilung in Büroräumen, Schulen, Laboren, Sportstätten, öffentlichen Gebäuden und anderen Komfortbereichen.

Angesichts des wachsenden Bewusstseins für Nachhaltigkeit und Ressourceneffizienz wird die Verwendung der gut dokumentierten CradleVent®-Gebäudekomponente für Bauunternehmer und Architekten immer attraktiver.

Vorteile von Textilkänälen

- Effiziente Luftverteilung und gutes Raumklima
- Flexibilität und maßgeschneiderte Lösungen
- Einzigartige Materialien und Farben
- Brandschutzgeprüfte Materialien
- Hygienisch und leicht zu reinigen
- Keine Kondensationsprobleme
- Schnelle Installation und Inbetriebnahme
- Ergonomisch vorteilhaft mit geringem Gewicht

Maßgeschneiderte Lösungen.

Für die Architektur des Raumes entworfen

Manchmal kann es eine Herausforderung sein, ein Lüftungssystem in die Inneneinrichtung eines Raumes einzupassen. Dies kann bei Räumen mit gebogenen Wänden, begrenzter Deckenfläche oder in Fällen, in denen die Lösung entlang der Decke fast unsichtbar sein kann, der Fall sein.

Einer der vielen Vorteile der textilen Luftverteilung ist, dass das Material flexibel ist und an die Bedürfnisse des Kunden angepasst werden kann. Mit drei Varianten von runden, halbrunden und viertelrunden Kanälen können wir die Lösung so gestalten, dass sie sich in die Architektur einfügt, je nach Bedarf an Luftaustausch.



Wenn die Durchlässigkeit entscheidend ist

KE Fibertec entwickelt und vermarktet drei Hauptproduktgruppen für TBV, die alle in drei verschiedenen Geometrien erhältlich sind.

Bei den passiven, impulsarmen Systemen diffundiert die Luft durch ein luftdurchlässiges Material nach außen. Bei den Hochimpulssystemen wird die Luft ausschließlich durch Löcher (KE-Inject System) oder Düsen (KE-DireJet System) verteilt. Die Hybrid-Versionen sind eine Kombination aus den passiven Niederimpuls-Systemen und den lasergeschnittenen Inject-Löchern oder DireJet-Düsen.







3D-Visualisierung der Lösung.

Eine Vielzahl von Möglichkeiten

Flexibilität und maßgeschneiderte Produkte sind die Merkmale unserer TBV-Lösungen. Hier sind Sie frei, die Dimension zu wählen, die am besten zum Entwurf passt, anstatt an eine bestimmte Anzahl von Standardlösungen gebunden zu sein.

Darüber hinaus gibt es unendlich viele Möglichkeiten, Systemlayouts, Farben, Dichtungen, Bögen, Anschlüsse, Materialien und nicht zuletzt die Wahl, ob das TBV-System passiv (impulsarm), semi-aktiv (hybrid) oder voll aktiv (impulsstark) sein soll.

Wir bieten eine breite Palette von Standardfarben an, und gegen einen Aufpreis können die Textilien in Sonderfarben eingefärbt werden, die zur Innenausstattung passen.

TBV Designer

Für die Dimensionierung unserer textilen Kanallösungen verwenden wir das fortschrittliche 3D-Programm TBV Designer. Wir dimensionieren Ihre Lösung mit der gewünschten Luftgeschwindigkeit und den Raumabmessungen und entwerfen ein System, das auf die Belüftungsanforderungen des Raums zugeschnitten ist.

Fortschrittliches Programm

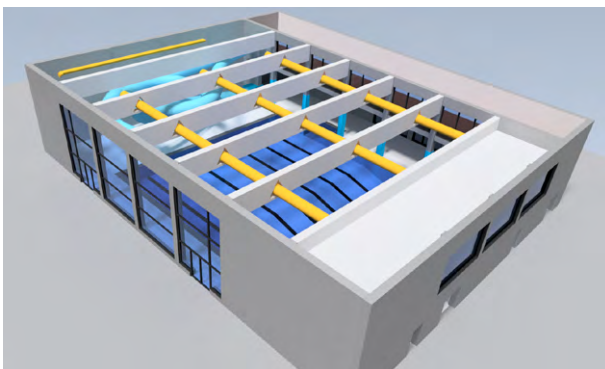
Auf der Grundlage unserer langjährigen Erfahrung und unseres umfangreichen technischen Wissens im Bereich der textilen Luftverteilung haben wir das Programm TBV Designer von Grund auf entwickelt und kontinuierlich weiterentwickelt, so dass es immer auf dem neuesten Stand der Technik ist.

Das System ermöglicht es Ihnen, die Lösung zu visualisieren und liefert Ihnen Daten wie thermische Luftgeschwindigkeiten im Aufenthaltsbereich, Druckverlust, Schalldaten und die Berechnung des CO₂-Fußabdrucks.

Vollständige CO₂-Dokumentation

Wir haben unseren TBV Designer so weiterentwickelt, dass er den gesamten CO₂-Fußabdruck für jedes Projekt erfasst. Während andere Unternehmen EPD-Dokumentation für Teile einer Lösung erstellt haben, ist unser EPD-Material vollständig, da es einen kompletten Einblick in alle Fußabdrücke bietet.

Mit Berechnungen für alle Komponenten, vom Gewebe über die Montageteile und das Zubehör bis hin zur Verpackung, erhalten Sie produktspezifische CO₂-Daten, die Ihnen die Entscheidung für unsere textile Lüftungslösung leicht machen. Außerdem erzielen Sie einen 4-5 Mal geringeren CO₂-Fußabdruck im Vergleich zu einer identischen Lösung mit Stahlkanälen*.



- Thermische Luftgeschwindigkeiten in der Aufenthaltszone
- Druckverlust im System
- Druckverluste in Teilsträngen
- Schalldaten
- Berechnung des Klima-Fußabdrucks
- Thermische Durchdringungslängen
- CO₂-Dokumentation mit EDP

*Quelle: VELTEK, Dänemark

Material und Wissen machen den Unterschied.

Eigene Weberei

KE Fibertec ist weltweit der einzige Hersteller von Textilkanälen mit einer eigenen Weberei. Die Weberei wurde 1972 gegründet und wird heute von der dritten Generation des Familienunternehmens geführt.

KE Fibertec Weberei stellt ausschließlich Textilien für die Luftverteilsysteme her, was auf dem Weltmarkt einzigartig ist und uns eine ganz besondere Wissen über die Materialien, von denen unsere Kunden profitieren können.

KE Fibertec Weberei stellt sehr strenge Anforderungen an die Garnlieferanten, und die Rohmaterialien müssen eine umfassende Eingangskontrolle durchlaufen, um sicherzustellen, dass die Permeabilität (Luftdurchlässigkeit) von Wäsche zu Wäsche gleich bleibt. Das Gewebe wird mit einem Strichcode versehen, so dass wir das Produktionsdatum, die Durchlässigkeit usw. von der Garnrolle bis zum fertigen Produkt beim Kunden vollständig zurückverfolgen können.

Brandschutzgeprüfte Materialien

Alle KE Fibertec-Materialien sind selbstverständlich gemäß EN13501 B-S1-d0 und DIN 4102-B1 brandschutzgeprüft: „Lüftungskanäle (wie z.B. Textilkanäle) müssen aus Materialien bestehen, die die Anforderungen der Materialklasse B-s1-d0 erfüllen. Es dürfen jedoch bis zu 5 % der Oberfläche von Kunststoffdüsen usw. der Materialklasse F eingebaut werden, wenn sie von Material der Klasse B-s1-d0 umgeben sind.“

Einzigartige Materialien und Farben

Wir sind der einzige Hersteller weltweit, der maßgeschneiderte Textilien aus unserer eigenen Weberei anbietet. Unsere Materialien werden ausschließlich für die Luftverteilung und nicht für Zelte oder Markisen entwickelt, wenn es um gleichmäßige Luftzirkulation, Schrumpfung nach dem Waschen, Farbechtheit und nicht zuletzt um maximale Staubaufnahmekapazität geht. Unsere textilen Materialien sind außerdem in einer breiten Farbpalette erhältlich, wobei die beiden Hauptmaterialien Cradle-to-Cradle-zertifiziert sind.





GreenWeave

Energieeinsparendes und nachhaltiges Textilmaterial.

GreenWeave ist insbesondere für Komfortanwendungen mit hohen Anforderungen an die Raumluftqualität geeignet. Typische Anwendungen sind Büros, Schulen, Laboratorien, Konferenzräume und gekühlte Arbeitsräume in der Lebensmittelindustrie.

- Filtert die Zuluft wie ein M6 Vorfilter gem. EN 779:2012
- Längere Waschzyklen durch Einsatz von Stapelfasergarnen
- Staubspeicherkapazität von 25 g/m² Textiloberfläche gem. EN 779:2012
- Brandschutzzulassung B-S1-d0 gemäß EN 13501
- Zu 100% aus recycelbaren Material und ist Cradle-to-Cradle-zertifiziert
- GW-Materialien sind garngefärbt, wodurch die Abwassermenge um ca. 2/3 im Vergleich zu herkömmlichen stückgefärbten Materialien reduziert wird



MultiWeave

Beständiges und vielseitiges Textilmaterial.

MultiWeave ist ein vielseitig einsetzbares Material, welches für eine Vielzahl von Anwendungsfällen sehr gut geeignet ist, wie z.B. Reinräume der ISO Klasse 4, Industriegebäude, Sporthallen oder Ausgleichsräume in der fleischverarbeitenden Industrie.

- Material aus Multifilament Garnen. Filtert die Zuluft wie ein G2-Vorfilter
- Reinraumzulassung für die Klasse 4 gemäß ISO 14644-1
- Brandschutzzulassung B-S1-d0 gemäß EN 13501
- Höchstbeständiges Material. Zugfestigkeit von 110-210 N gemäß EN ISO 13937:2



ZeroWeave

Luftdichtes Textilmaterial.

Wartungsarmes Material mit einer Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten, wie z.B. in Supermärkten, großen Multifunktionshallen, Schwimmbädern, Hochregalläger und Räumen mit sehr hoher Staubbelastung oder schlechten Wartungsmöglichkeiten.

- Luftdichtes Material ohne Filterfunktion
- Frei von PVC, Halogenen und anderen schädlichen Substanzen
- Brandschutzzulassung B-S1-d0 gemäß EN 13501-1
- Keine Kondensation unterhalb von 90% relativer Luftfeuchtigkeit

CRADLE TO CRADLE-FARBEN

PANTONE / RAL

			
WEIß 11-0601-TP / 9010	SCHWARZ 19-5708-TP / 9005	HELLGRAU 12-4705-TP / 9002	DUNKELGRAU 17-4402-TPG / 7042
			
			
DUNKELBLAU 19-3864-TP / 5002	GELB 14-0955-TP / 1028	ROT 18-1655-TP / 3031	WEIß 11-0601-TP / 9010
			ANTISTATISCH

CRADLE TO CRADLE-FARBEN

PANTONE / RAL

			
WEIß 11-0601-TP / 9010	SCHWARZ 19-5708-TP / 9005	HELLGRAU 12-4705-TP / 9002	DUNKELGRAU 17-4402-TPG / 7042
			
			
DUNKELBLAU 19-3864-TP / 5002	HELLBLAU 16-4132-TP / N/A	GELB 14-0955-TP / 1028	GRÜN 18-6024-TP / 6016
			

LAGERFARBEN

PANTONE/RAL

	
BEIGE 15-1215-TP / 1019	ROT 18-1655-TP / 3031

LAGERFARBEN

PANTONE / RAL

		
WEIß 11-0601-TP / 9010	HELLGRAU 14-4201-TP / 7047	DUNKELBLAU 19-3864-TP / 5002

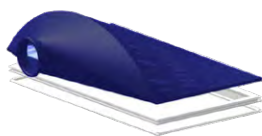
Effiziente und zugfreie Luftverteilung.

FBS Deckenpaneel

KE Fibertec bietet Deckenpaneele für diffuse oder richtungsbestimmte Luftverteilung in Schulen, Büros und anderen Komfortbereichen an. Das System arbeitet mit niedrigerem Druck als dem der Standarddeckendiffusoren und trägt somit zur Steigerung der Energieeffizienz bei.

Die frische Luft wird gleichmäßig über die ganze Oberfläche des Paneels verteilt, was zu einem gesunden und zugfreien Raumklima führt.

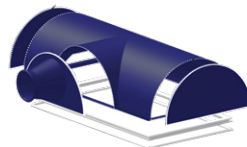
- Zugfreie Luftverteilung
- Niedriger Druckverlust
- Niedriger Schallleistungspegel
- Einfache Montage und Wartung
- Geringes Gewicht
- In Standard- und Sonderfarben erhältlich
- Kann ganze Deckenpaneele in Standardgrößen ersetzen



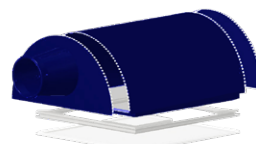
Side 1200x600 /
1250x625



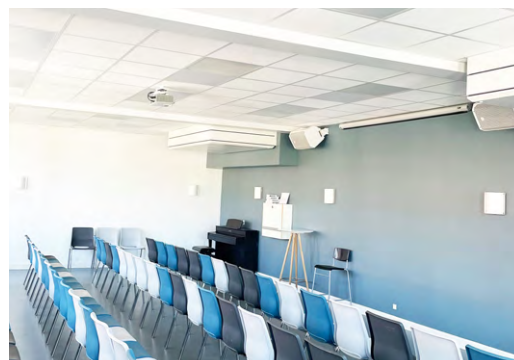
End 600x600 / 625x625 /
1200x600 / 1250x625



Combi 1200x600 /
1250x625



Combi 600x600 /
625x625



Waschen mit Vernunft.

Ein textiler Lüftungskanal muss gewaschen werden, um seine Leistung aufrechtzuerhalten und damit energieeffizient zu bleiben.

Dieses Wissen wird bei KE Fibertec Deutschland GmbH schon seit dem Jahr 2005 mit bedarfsgerechten Waschkonzepten umgesetzt.

Materialkenntnis macht den Unterschied

KE Fibertec hat in Zusammenarbeit mit Miele Waschprogramme entwickelt, um ein schonendes Waschen zu gewährleisten und damit die Lebensdauer des Kanals zu verlängern.

Um die individuellen Bedürfnisse der unterschiedlichen Installationsorte abzudecken, entwickelt sich der Service bei KE Fibertec ständig weiter.

Unter anderem wurde ein neues Waschmittel für die Lebensmittelindustrie im Labor getestet und zertifiziert, welches auf dem waschbaren Textilkanal antibakteriell wirkt und somit den speziellen Anforderungen der Hygiene nach IFS entspricht.

Lufttrocknen minimiert Verschleiß und verhindert Schrumpfen

Eine schonende Trocknung verhindert das Einlaufen der Textilkäule und minimiert den Verschleiß. Um optimale Ergebnisse zu erzielen, werden bei KE Fibertec die Textilkäule nach dem Waschen "luftgetrocknet".

Saubere Belüftung mit Garantie

KE Fibertec bietet individuelle Waschkonzepte an, die unabhängig vom Installationsort der Textilkäule ein gutes Waschergebnis gewährleisten.

Gerne stellen wir Ihnen ein Reinigungszertifikat für Ihre Unterlagen aus.





Wir arbeiten zielgerichtet an den UN-Zielen.

Seit 2021 sind die 17 UN-Ziele ein zentraler Bestandteil unseres Ansatzes für Nachhaltigkeit. Wir haben vier spezifische SDGs ausgewählt, an denen wir zielgerichtet arbeiten.

Die Zusammenarbeit mit externen Beratern hat uns wertvolle Impulse gegeben und uns in relevanten Bereichen herausgefordert. So konnten wir strategische Entscheidungen treffen, die nicht nur unser Nachhaltigkeitsprofil stärken, sondern auch zu konkreten Verbesserungen beitragen und unser weiteres Wachstum unterstützen.

Durch die kontinuierliche Bewertung und Weiterentwicklung unserer Arbeit auf der Grundlage der globalen Ziele stellen wir sicher, dass Nachhaltigkeit ein integraler Bestandteil unseres Geschäfts bleibt. Das bedeutet auch, dass wir uns ständig darauf konzentrieren, wo wir unsere Bemühungen verstärken können – sowohl in unseren internen Prozessen als auch in den Lösungen, die wir unseren Kunden anbieten.

Unsere Produkte und Prozesse erfüllen eine Reihe von Anforderungen der Bauindustrie und belegen, dass unsere Lösungen einen echten Unterschied für das Klima machen. Dies ist Teil unserer Überzeugung, dass verantwortungsvolle Entwicklung und grüne Entscheidungen in die gesamte Wertschöpfungskette einbezogen werden müssen.

Die Arbeit an den globalen Zielen in Verbindung mit unseren Cradle-to-Cradle- und ISO-Zertifizierungen trägt dazu bei, dass wir vollständig dokumentieren können, dass wir die Standards der Bauindustrie erfüllen und dass unsere Lösungen tatsächlich einen Unterschied für das Klima machen.

Wir nennen das Green Thinking!

Lesen Sie in unserer Nachhaltigkeitsbroschüre mehr über unsere zahlreichen Initiativen und darüber, wie wir Sie bei der Zertifizierung Ihres nächsten Lüftungsprojekts unterstützen können.

