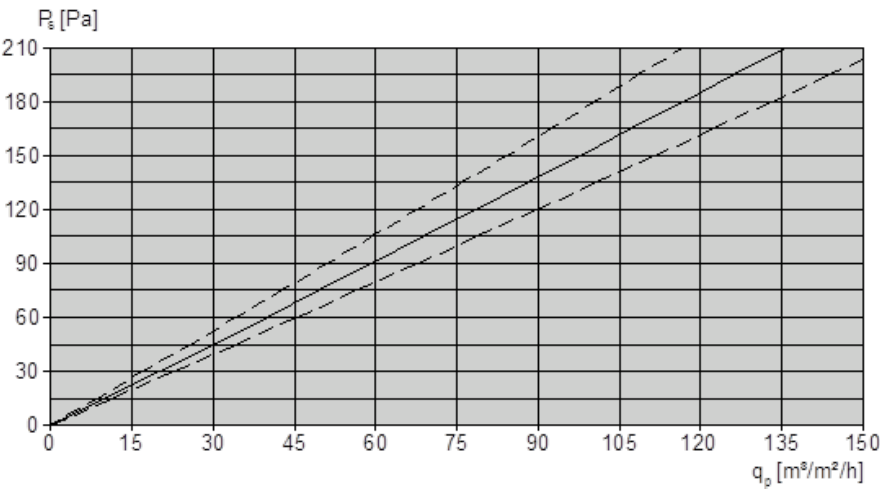


MATERIALDATENBLATT 43

KE-Nr.	MW80			
Material	High Tenacity-Polyestergewebe			
Konstruktion	Wärmebehandelt, einlauf- und permeabilitätsstabilisiert			
Gewicht	g/m²	270	(%) -/+5	EN-ISO 5077
Dichte	mm	0,4	(%) -/+10	EN-ISO 12127:1997
Permeabilität	m³/m²/h/120 Pa	80	(%) -12,5/+12,5	EN-ISO 9237:1995
Zugfestigkeit	Kette/Schuss N	2400/1700	(%) -/+10	EN-ISO 13934-1
Reissfestigkeit	Kette/Schuss N	150/110	(%) -/+10	EN-ISO 13937:2
*Filterklasse		G2		EN 779:2012
*Staubrückhaltekapazität (DHC)	g (250/350/450 Pa)	2/3/3		EN 779:2012
**Einlaufen nach Wäsche	% bei 40°C	0,5		EN-ISO 5077
Betriebstemperatur max./min.	°C	80/-45		
Selbstentzündungstemperatur	°C	508		
Wasseraufnahme	% bei 90% RF	0,4		
Elektrostatischer Widerstand	Ohm	≤2 x 10 ¹⁰		DIN 54345-1
Reinraumklassifikation		Klasse 4		ISO-14644-1
Schwerentflammbar		B-S1-d0 Ja		EN-13501 UL 723 NFPA 90 A
Schmelzpunkt	°C	254		
Resistenz gegen Alterung		Sehr gut		
Resistenz gegen Vibrationen, Bewegungen		Sehr gut		
Resistenz gegen Lösungsmittel		Sehr gut		
Resistenz gegen Säuren		Gut		
Resistenz gegen Basen		Mittel		
Resistenz gegen Oxydationsmittel, Licht usw.		Sehr gut		
Oeko-Tex®		Zugelassen		Standard 100
Cradle to Cradle®		Zertifiziert		



Qualitätsgrade:
Sehr gut - Gut - Mittel - Weniger gut - Ungeeignet

*KE-Messung
**Gewaschen und getrocknet nach KE Fibertec's Vorschriften

Dieses Dokument und alle Angaben darauf gehören KE Fibertec AS. Es darf nicht kopiert oder anderweitig verwendet werden ohne die schriftliche Zustimmung von KE Fibertec AS.

