



Gehobenes Restaurant mit gesundem Raumklima

Im Saarland hatte Firma Debusmann GmbH eine besondere Herausforderung für ein gutes Raumklima für das bekannte Restaurant masons zu sorgen.

Der Projektleiter von der Firma Debusmann musste die zur Verfügung stehenden 9.100 m³/h Luft in anspruchsvollen Raumkategorien in dem Restaurant bis in jeden Winkel verteilen.

Auch die Köche sollten mit guter Luft versorgt werden und die Küche sollte eine bestimmte Luftwechselrate erfüllen.

Warum textile Belüftung?

- Textilkonäle eignen sich hervorragend für die effiziente, gleichmäßige und zugfreie Verteilung von Frischluft ohne "tote Bereiche".
- Flexibilität und maßgeschneiderte Designs sind die Hauptmerkmale der textilen Luftverteilensysteme von KE Fibertec
- Unsere Materialien wurden nicht für allgemeine Anwendungsbereiche wie Zelte oder Markisen entwickelt, sondern sind spezifisch für die Luftverteilung konzipiert
- Die TBV-Systeme können ganz einfach demontiert und in einer geeigneten Waschmaschine gewaschen werden
- Die Textilkonäle von KE Fibertec sind aus leichtem und flexiblem Material hergestellt und für jeden einzelnen Raum dimensioniert worden

System liefert frische Luft

KE Fibertec unterstützte im engen Dialog die Firma Debusmann bei der Vorplanung. Die Zusammenarbeit zwischen Lieferanten und ausführender Firma lief hervorragend.

Gemeinsam entschied man sich für ein hybrides KE Fibertec Verteilersystem aus Segmenten mit und ohne Impuls (patentiertes Lochmuster) in runder Form. Ein sehr gutes Belüftungsergebnis wurde zu aller Zufriedenheit erzielt.

Die Gäste können nun die hervorragenden Speisen genießen und werden währenddessen mit frischer Luft versorgt, sodass das Restaurantlebnis rundherum zu einem Genuss wird.

Textile Luftverteilsysteme sind aus leichtem Textilgewebe und werden in unserer hauseigenen Weberei in Dänemark hergestellt.

Dies ermöglicht kundenspezifische Designs, mit dem hochmodernen KE-Fibertec Planungsprogramm, genau abgestimmt auf Größe, Form und Farbe, die für Gebäude und Belüftungsbedarf in jedem einzelnen Raum am besten geeignet ist.



KE Low Impulse - und Hybridsystem

Was ist ein Hybridsystem?

Im vorangegangenen Kapitel wurde erläutert, dass sowohl das KE-DireJet System als auch das KE-Inject System als aktive Hochimpulssysteme eingesetzt werden können. Dies ist jedoch nicht notwendigerweise alles.

Belüftungstechnisch sind das KE-Inject Hybridsystem und KE-DireJet Hybridsystem eine Kombination aus aktiver Hochimpulsbelüftung und passiver Niederimpulsbelüftung.



KE Hybridsystem MV-Lochung (Medium Velocity)

Je mehr Löcher oder Düsen, desto aktiver werden natürlich die Textilkanäle. Die Wirkungsweise ändert sich: aus einem passiven Niederimpulssystem wird ein aktives Mischsystem oder ein so genannter hybrider Textilkanal.

KE Fibertec vermarktet zwei Produkte für textile Hybridbelüftung: das KE-Inject Hybrid-system und das KE-DireJet Hybrid-system. Auch diese Systeme können mit runden (\emptyset), halbrunden (D) oder viertelrunden ($\frac{1}{2}D$) Kanälen ausgeführt werden.

Sowohl das KE-DireJet System als auch das KE-Inject System können auch als nur aktive Hochimpulssysteme eingesetzt werden.

Aufenthaltszone bei Hybriden Systemen

Wie bei der Niederimpulsbelüftung ist die Aufenthaltszone kein standardisierter Bereich, sondern eine Zone, die für jedes Projekt in Absprache mit Architekten und Bauherrn definiert wird. Die Aufenthaltszone wird oft als Zone vom Boden bis 1,8 m Höhe bei stehender Tätigkeit bzw. 1,1 m bei sitzender Tätigkeit bestimmt.



Siehe Dokumentation und Referenzen unter www.ke-fibertec.de

