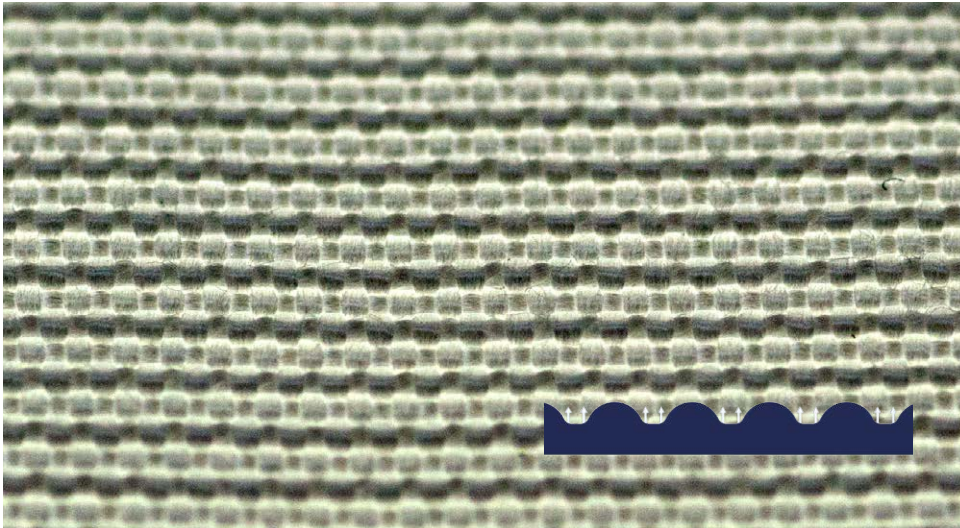




MultiWeave ist ein exklusiv für die textile Luftverteilung gefertigtes Material. Das stabile und preisgünstige Material bietet gute Lösungsmöglichkeiten insbesondere für Industrie- und Reinraumanwendungen.



MultiWeave ist ein vielseitig einsetzbares Material, welches für eine Vielzahl von Anwendungsfällen sehr gut geeignet ist, wie z.B. Reinräume der ISO Klasse 4, Industriegebäude, Sporthallen oder Ausgleichsräume in der fleischverarbeitenden Industrie.

- MultiWeave besteht aus Multifilamentgarnen mit einer glatten Oberfläche. Es filtert die Zuluft wie ein G2 Vorfilter gem. EN 779:2012
- Das Material hat eine Reinraumzulassung für die Klasse 4 gemäß ISO 14644-1 (keine Absonderung von Partikeln)
- Brandschutzzulassung B-S1-d0 gemäß EN 13501 OHNE zusätzliche Materialbehandlung
- Höchstbeständiges Material. Zugfestigkeit von 110-210 N gemäß EN ISO 13937:2
- Optional mit antibakterieller Beschichtung (Antibac) lieferbar. Anwendung nur sinnvoll bei sehr hoher Luftfeuchtigkeit (> 85% rel. Luftfeuchte).
- Max. Einlaufen des fertigen Gewebes beträgt 0,5%

RICHTUNGSBESTIMMTE LUFTVERTEILUNG

Laserlöcher und/oder Düsen sorgen für eine richtungsbestimmte Luftverteilung und für die Vermeidung von Kondensation.



5 UNTERSCHIEDLICHE PERMEABILITÄTEN

Die Vielzahl an Permeabilitäten gewährleistet eine optimale Dimensionierung hinsichtlich Druck und somit letztendlich Energieverbrauch.



STABILE MATERIALIEN

Die Materialien aus Multifilamentgarnen besitzen eine sehr hohe Stabilität und sind deswegen sehr beständig.



WUNSCHFARBEN

Erhältlich in einer Vielzahl an Standardfarben. Gegen Aufpreis können wir Ihnen eine Wunschfarbe nach Pantone/RAL liefern.



REINRAUMGEEIGNET

Durch die einzigartige Eigenschaft der Fasern eignet sich das Material sehr gut für Reinraumanwendungen bis ISO Klasse 4.



ÖKO-TEX® STANDARD

Nachhaltigkeit des Materials durch zusätzliche Genehmigung der internationalen Öko-Tex Organisation.



FEUERBESTÄNDIGKEIT

Erfüllt die Brandschutzklasse B-s1-d0 gemäß EU-Feuerstandard EN 13501-1. Die Brandschutzklasse wird nicht durch Waschen herabgesetzt.



HAUSEIGENE WEBEREI

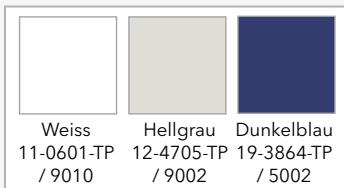
Alle Materialien werden in unserer hauseigenen Weberei produziert. Somit haben wir stets Kontrolle über den gesamten Produktionsvorgang und erfüllen somit unser ISO 9001 Qualitätssystem.



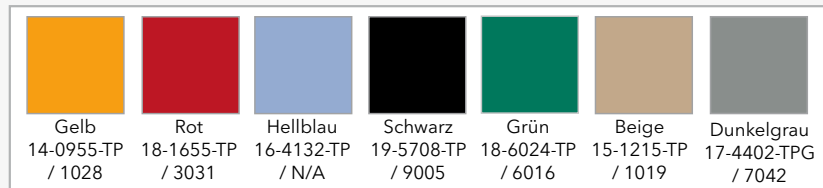


KE-Nr.	Beschreibung	Permeabilität bei 120 Pa m ³ /m ² /h	Material- Datenblatt
MW40	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4	40	41
MW40A	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4. Antibakteriell behandelt	40	42

WEBEREIFARBEN PANTONE/RAL



LAGERFARBEN PANTONE/RAL



KE-Nr.	Beschreibung	Permeabilität bei 120 Pa m ³ /m ² /h	Material- Datenblatt
MW20	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4	20	40
MW80	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4	80	43
MW320	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4	320	44
MW600	Feuerbeständiges Spezial Polyester Gewebe. Reinraumklassifikation 4	600	45

WEBEREIFARBEN PANTONE/RAL

