Effiziente Luftverteilung in Miniaturwelt

Textile Luftverteilung im Werkstattbereich (Niederimpuls)

Komfortbelüftung für die Besucher

Das Miniatur Wunderland in Hamburg ist mit seiner Ausstellungsfläche von aktuell 1.500 Quadratmetern die weltgrößte Modelleisenbahnanlage.

Mit rund 1 Million Besuchern pro Jahr ist es ein absoluter Besuchermagnet und wurde im Jahr 2017 zum 2. Mal als beliebteste Sehenswürdigkeit Deutschlands gewählt.

Eine solch hohe Besucherfrequenz verlangt natürlich nach einer guten Belüftung der Ausstellungsräumlichkeiten.

Textile Luftverteilung im Ausstellungsraum (Niederimpuls)

Case: Miniatur Wunderland Hamburg

Textile Luftverteilung im Restaurant (Niederimpuls)

Textile Belüftungssysteme, die sich bewährt haben

Deshalb hat sich das Miniatur Wunderland bereits vor rund 12 Jahren für textile Belüftungssysteme von KE Fibertec entschieden.

Seitdem wurden nach und nach die unterschiedlichen Bereiche, von den Werkstätten über den Leitstand, den Verkaufsraum, das Restaurant bis hin zu den Ausstellungsräumen selbst mit textilen Luftverteilsystemen von KE Fibertec ausgestattet.

Textile Luftverteilung im Werkstattbereich (Niederimpuls)

Aus der Webseite

Das Miniatur Wunderland ist die größte Modelleisenbahnanlage der Welt und Hamburgs Touristenattraktion Nr. 1. Schon mehr als 16 Millionen Besucher aus allen Teilen der Welt haben sich in der Hamburger Speicherstadt eine Miniaturwelt der Superlative angeschaut. Auf 1.499 qm ist in rund 795.000 Arbeitsstunden ein einmaliges Miniatur-Meisterwerk entstanden und es wächst immer weiter.

Case: Miniatur Wunderland Hamburg

Textile Luftverteilung im Ausstellungsraum (Inject Hybrid)

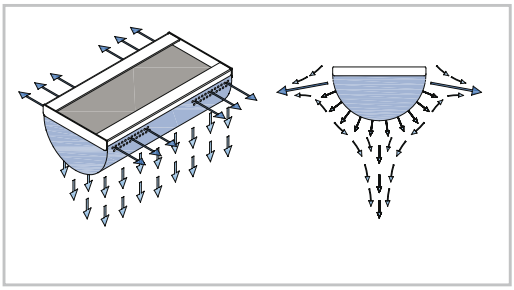
Textile Luftverteilung im Ausstellungsraum (Inject Hybrid)

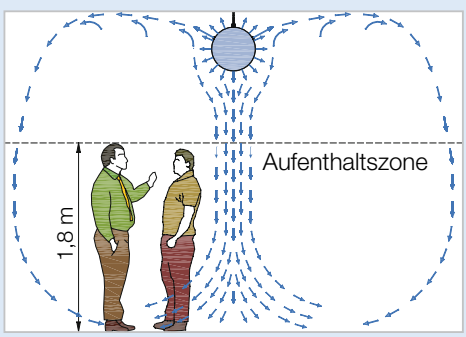
Flexible Lösung

Diese Systeme werden je nach Anforderungsprofil individuell ausgelegt und sorgen für eine gleichmäßige und zugfreie Luftverteilung in den jeweiligen Räumlichkeiten.

Hierbei werden auf Grund der geringen Deckenhöhen vorzugsweise halbrunde Systeme, in den Werkstätten aber auch kleinere runde Systeme eingesetzt und zwar sowohl in der KE-LowImpulse- als auch in der KE-Inject-Hybrid-Variante.

KE-Inject Hybridsystem (D)





AUFENTHALTSZONE BEI HYBRIDEN SYSTEMEN

Wie bei der Niederimpulslüftung ist die Aufenthaltszone kein standardisierter Bereich, sondern eine Zone, die für jedes Projekt in Absprache mit Architekten und Bauherrn definiert wird. Die Aufenthaltszone wird oft als Zone vom Boden bis 1,8 m Höhe bei stehender Tätigkeit bzw. 1,1 m bei sitzender Tätigkeit bestimmt.

Case: Miniatur Wunderland Hamburg

Textile Luftverteilung im Leitstand (Niederimpuls)

Nachhaltige Belüftung mit CradleVent®

Darüber hinaus wurden die neuesten Systeme als CradleVent® ausgeführt, womit das Miniatur Wunderland Hamburg sich für ein nachhaltiges System entschieden hat.

CradleVent® ist der erste Textilkanal der Welt, der nach dem Cradle to Cradle-System von dem anerkannten EPEA-Institut in Hamburg zertifiziert worden ist und wurde im Jahre 2012 von der KE Fibertec, als den weltweit ersten Cradle to Cradle zertifizierten Lüftungsschlauch, auf den Markt gebracht.

Er ist unser Vorschlag zu einem dauerhaften und nachhaltigen Produkt für Luftverteilung in Büros, Laboren, Sporthallen, öffentlichen Gebäuden und anderen Komfortmilieus.

Textile Luftverteilung im Werkstattbereich (CradleVent®)

KE Fibertec ist der Marktführer in Textiler Luftverteilung. Wir schaffen gutes Raumklima durch unsere maßgeschneiderten Textilkanäle zum Einbau in Sporthallen, Büros, Labors, Schulen etc.

Textilkanäle sind anpassbar, einfach zu installieren, abwaschbar, hygienisch, und erhältlich in allen Formen und Farben.

Für weitere Informationen besuchen Sie unsere Website www.ke-fibertec.de.

Für weitere Auskünfte, wenden Sie sich bitte an:

KE Fibertec Deutschland GmbH
Telefon 05105 / 77931-0
Fax Zentrale: 05105 / 77931-29
info@ke-fibertec.de

AIR THE WAY YOU WANT

KE Fibertec Deutschland GmbH
Röntgenstr. 5
30890 Barsinghausen

Telefon 05105 / 77931-0
info@ke-fibertec.de
www.ke-fibertec.de