

# Industrielle Kühlung Lebensmittelindustrie



## KE Fibertec hat mehr als 35 Jahre Erfahrung bei der Luftverteilung in der Lebensmittelindustrie

Die Forderung nach niedrigen Raumtemperaturen in der Lebensmittelindustrie führt häufig dazu, dass es Probleme mit Kondenswasser oder Zugerscheinungen gibt. Die große, aktive Oberfläche der textilen Luftverteilsysteme löst beide Probleme.

KE Fibertec Produkte sind hygienisch, da sie waschbar sind. Außerdem lassen sie sich leicht demontieren. Die Spezialgewebe von KE Fibertec erhöhen die Waschintervalle erheblich und reduzieren dadurch die Wartungskosten.

Eine breite Produktpalette ermöglicht KE Fibertec immer wieder die besten Systemlösungen auf dem Markt anzubieten.

### Vorteile der KE Fibertec Luftverteilsysteme:

- Effiziente und gleichmäßige Verteilung der kühlen Luft
- Keine Zugluft und keine toten Zonen
- Frei von Kondensation - keine Isolierung erforderlich
- Leichte Produkte, die an jede Art von Decke befestigt werden können
- Einfache Wartung - kein Wachstum von Mikroorganismen
- Geräuscharme Luftverteilung - bis zu 25 dbA
- Geringe Betriebskosten durch hohe Staubaufnahmekapazität der Materialien
- Speziell entwickeltes Design Programm

## Referenzprojekte:



**Tulip Foods**



**Danish Crown**



**Arla Foods**



**Ordal Bronwater**



**Sainsbury's**



**Oakland Foods**



**French Crossiant**



**Unilever**



**Dalehead-Foods**

Informieren Sie sich über unsere Referenzen auf unserer Internetseite  
**[www.ke-fibertec.de](http://www.ke-fibertec.de)**

