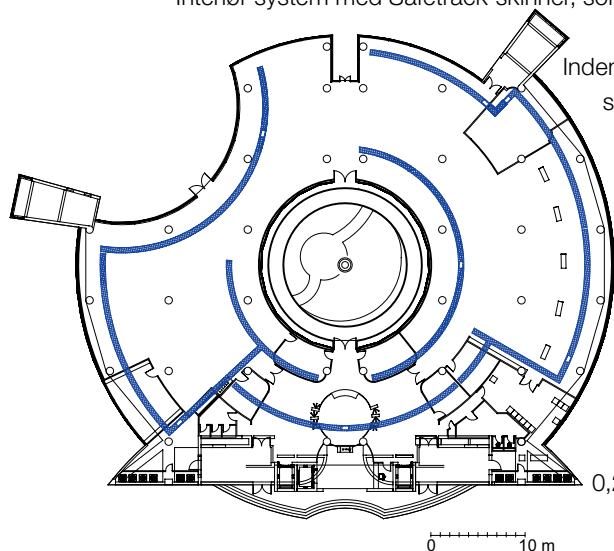


KE-REFERENCE: ALGIDA UNILEVER, TYRKIET

Produktudviklingen inden for Tekstilbaseret ventilation (TBV) gør det nu muligt at tilbyde buede tekstilkanaler tilpasset en ønsket radius og med Safetrack-skiner, som følger faconen. Det nye produkt kan naturligvis kombineres med både almindelige passive lavimpulssystemer og med hybridløsningen, hvor lavimpulssystemet kombineres med laserskårne injecthuller. Et godt eksempel på dette er det system, som KE Fibertec har leveret til Algida Unilevers hovedkvarter i Istanbul.

Med den nye laserteknologi er det nu muligt at levere langt mere fleksible løsninger til komplicerede opgaver. Løsninger, som både tilgodeser det lufttekniske og det æstetiske, og løsninger, hvor ventilationskanalerne fremstår som en integreret del af bygningens design og ikke som et nødvendigt onde.

Et godt eksempel på det nye design er det system, som KE Fibertec har leveret til Algida Unilever i Istanbul. Kravet fra arkitekten var, at ventilationssystemet skulle indpasses i den cirkelformede kontorbygning uden at skæmme den arkitektoniske idé bag byggeriet. Derfor valgte man KE Fibertecs forslag med at lave et buet KE-Interiør system med Safetrack-skiner, som følger faconen.



Planskitse af Algida Unilevers kontorbygning i Istanbul.
KE-Interiør systemet er vist med blå.

Inden den egentlige projektering af kanalerne skal der foretages en behovsanalyse for at fastlægge kravspecifikationerne til anlægget. Hos Unilever var kravet, at ventilationsanlægget skulle anvendes til både opvarmning og køling. Samtidig skulle der kunne opnås en indeklimaløsning, som tilgodeser stillesiddende arbejdspladser ved en rumtemperatur på ca. 22°C og en lufthastighed i opholdszonen på max. 0,20 m/s, altså fuld komfort.



KE-Interiør system med buede tekstilkanaler og skinner

KE-REFERENCE: ALGIDA UNILEVER, TYRKIET

Endvidere ønskede man at inddele lokalerne i seks forskellige zoner, som alle er behovsstyret efter personbelastning og vinduesplacering.

Alle zonerne er forsynet med rumtermostater, således at man lokalt kan regulere varme og køling.

Systemet er dimensioneret for en total luftmængde på 24.000 m³/h fordelt med 4.000 m³/h til hvert kontorafsnit.

Indblæsningsluftens temperatur er ved køling og ved opvarmning hhv. +15°C og +28°C, hvilket svarer til et ΔT på max. 7°C og min. 6°C.



Da systemerne skal klare indblæsning ved både over- og undertemperatur, er der valgt en løsning med laserskårne injectkanaler for at sikre gode komfortforhold samt ensartet luftfordeling og temperatur alle steder i opholdszonen.

De første driftserfaringer fra Algida Unilever i Istanbul har været meget positive. Bonus-effekten ud over god komfort har været et lavt støjniveau og enkel vedligeholdelse.

Endvidere har de gode erfaringer med systemet resulteret i, at KE Fibertec allerede har fået den næste ordre til en ny etape af byggeriet.